

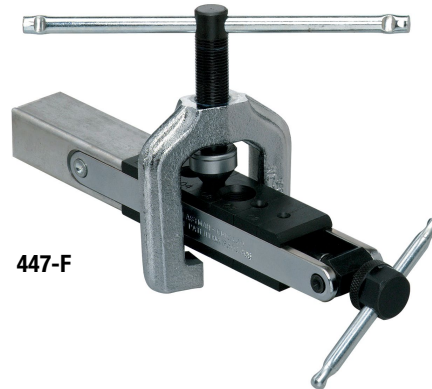
37° FLARING TOOLS

37° HEAVY-DUTY FLARING TOOL

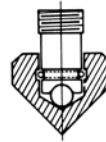
For 1/8", 3/16", 1/4", 5/16", 3/8" and 1/2" O.D. tubing.

447-F Forms 37° flares in annealed stainless steel (MIL-T-6345 or AMS5566), cold drawn stainless steel and annealed copper or aluminum tubing. Built to withstand continuous rugged service. Ball thrust bearing mechanism reduces effort required. Hardened tool steel die features non-slip grip of tubing, even after repetitive flaring. Bar has vise extension. Wt. 3.25 lbs.

Outside Tube Diameter (in.)	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	1/2
Wall Thickness (in.)	.032	.032	.035	.049	.049	.049



447-F



SWIVEL-TYPE BALL BEARING CONE -
Ball thrust bearing in flaring cone minimizes friction, makes operation easier.

LARGE SIZE 37° ROL-AIR™ FLARING TOOL

For 3/4", 7/8", 1" and 1-1/4" O.D. tubing.

537-F Three cylinders in flaring cone roll out 37° flare above die block. Flares soft steel, copper, aluminum and fully annealed stainless steel tubing. Roller action reduces effort required; maintains original wall thickness; eliminates stress concentration. Feed release and burnishing action. Vise clamp extension on yoke. Heat treated dies clamp tubing without marking it. Satin chrome and black finish. Includes metal tool case. Wt. 13.0 lbs.

*Conforms to Federal Specification GGG-F-451a, Type 1, Class 1, Style B.

Outside Tube Diameter (in.)	3/4	7/8	1	1-1/4
Wall Thickness (in.)	.065	.065	.065	.083



537-F



Vise clamp extension.



Flares rolled out above die bar.



Feed release and burnishing mechanism.

TUBING TOOL SELECTOR

TUBING TOOL SELECTOR				TUBE MATERIAL													
TOOL	PART NO.	PAGE NO.	SIZE RANGE TUBE O.D. (in.)	COPPER							ANNEALED ALUMINUM (SOFT)	ANNEALED BRASS (SOFT)	SAE 1020 STEEL (SOFT)	BRAZED- BUNDY WELD GM STEEL	STAINLESS STEEL ANNEALED (SOFT)	STAINLESS STEEL (1/8 HARD)	TITANIUM
				ANNEALED GENERAL PURPOSE	SOFT	TYPE K		TYPE L									
					BENDING TEMPER (HARD)	HARD	SOFT	BENDING TEMPER (HARD)	HARD	TYPE M							
Tube Cutters	TC-1000	2	1/8 - 1-1/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	(1)	(1)	(1)
	TC-1050	3	1/8 - 5/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
	TC-2050	3	3/16 - 7/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	(1)	(1)	(1)
	174-F	3	3/8 - 1-1/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
Metal Tubing	206-FB	4	3/8 - 2-5/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
	227-FA	2	1/8 - 3/4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	(1)	(1)	(1)
	312-FC	2	1/4 - 1-5/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
	406-FA	4	2 - 4-1/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
Thermoplastic Rubber Hose	307-FP	4	1/16 - 1/2 (4)														
	327-FP	4	1/8 - 13/16 (4)														
Bending Tools	101-F	5	1/4 - 5/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
	102-F	5	1/4 - 7/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
	112-F	5	1/4 - 3/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
	162-F	5	3/16 - 1/4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
	163-F	5	1/4 - 5/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
	201-F	5	1/4 - 7/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
	270-F	10	3/4 - 1-1/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
	364-FH	8	1/8 - 3/16	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
	364-FHA	8	1/4 - 3/4 (3)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
	364-FHAM	8	6 - 12 mm	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
	364-FHB	8	1/4 - 1/2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
	364-FHBM	8	6 - 12 mm	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
	367-FH	7	1/8, 3/16, 1/4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
	368-FH	7	3/16, 1/4, 5/16, 3/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
	370-FH	7	3/16, 1/4, 3/8, 1/2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
	470-FH	6	3/16, 1/4, 5/16, 3/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
	564-FH	9	3/8, 1/2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
	600-F	10	1/4 - 3/4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
	664-FH	9	1/4, 3/8, 1/2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
	664-FH (Metric)	9	6 - 12 mm	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
37° Flaring Tool	400-F	13	3/16 - 5/8	•	•	•	•	•	•	(2)	•	•	•	•	•	•	•
	437-FB	13	3/16 - 5/8	•	•	•	•	•	•	(2)	•	•	•	•	•	•	•
	447-F	14	1/8 - 1/2	•	•	•	•	•	•	(2)	•	•	•	•	•	•	•
	507-FB	13	3/16 - 5/8	•	•	•	•	•	•	(2)	•	•	•	•	•	•	•
	555-FS	15	3/16 - 5/8	•	•	•	•	•	•	(2)	•	•	•	•	•	•	•
	537-F	14	3/4 - 1-1/4	•	•	•	•	•	•	(2)	•	•	•	•	•	•	•
	2000-FS	20	1/8 - 3/4	•	•	•	•	•	•	(2)	•	•	•	•	•	•	•
45° Flaring Tool	195-FC	11	3/16 - 5/8	•	•	•	•	•	•	(2)	•	•	•	•	•	•	•
	203-FA	11	5/8 - 1-1/8	•	•	•	•	•	•	(2)	•	•	•	•	•	•	•
	275-FS	16	1/8 - 3/4	•	•	•	•	•	•	(2)	•	•	•	•	•	•	•
	300-FB	11	3/16 - 5/8	•	•	•	•	•	•	(2)	•	•	•	•	•	•	•
	375-FS	11	1/8 - 3/4	•	•	•	•	•	•	(2)	•	•	•	•	•	•	•
	500-FC	11	3/16 - 5/8	•	•	•	•	•	•	(2)	•	•	•	•	•	•	•
	525-F	12	3/16 - 5/8 4.75 - 16 mm	•	•	•	•	•	•	(2)	•	•	•	•	•	•	•
45° Double Flaring Tools	555-FS	15	3/16 - 5/8	•	•	•	•	•	•	(2)	•	•	•	•	•	•	•
	2000-FS	20	1/8 - 3/4	•	•	•	•	•	•	(2)	•	•	•	•	•	•	•
Reaming and Deburring Tools	93-FB	12	3/16 - 1/2	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•
	2000-FS	20	3/16 - 3/4	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•
	208-F	23	3/16 - 1-1/2	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•
Tube Constrictor	209-F	23	1/4 - 1-1/2	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•
	210-F	23		•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•
Swaging Tools	TC-1020	2	1/8 - 1-1/8	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•
	93-S	18	3/16 - 7/8	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•
	94-SSP	18	1/2, 5/8, 7/8	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•
	95-S	18	3/16 - 5/8	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•
	193-S	18	1/4 - 5/8	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•
	195-SA	18	1/4 - 5/8	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•
	275-FS	16	3/16 - 3/4	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•
	555-FS	15	3/16 - 5/8	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•
2000-FS	20	3/16 - 3/4	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	
Metric Bubble Flaring Tool	293-F	15	4.75 - 10 mm	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•

(1) Heavy duty cutting wheel No. S75046 is recommended for continuous service with steel, stainless steel, monel, titanium and hard temper copper tubing.
 (2) Type M tubing should be torch annealed before flaring.
 (3) No.364-FHA, 5/8" - 3/4" size should be used only with annealed (softened) non-ferrous tubing.
 (4) Not to be used with metal reinforced hose.